

Übungen Organisation und Planung

Aufgabe 1

Das Organigramm ist ein in der Praxis häufig verwendetes organisatorisches Mittel.

- Legen Sie dar, worauf diese Tatsache zurückzuführen ist.
- Nennen Sie fünf typische Informationen, die aus einem Organigramm entnommen werden können.
- Beschreiben Sie den Unterschied zwischen Organigramm und Stellenbeschreibung.

Aufgabe 2

Der Fertigungsplanung der Industrie AG liegen für Oktober folgende Auftragsdaten vor:

Produkt	Menge pro Monat	Losgröße	Rüstzeit pro Los	Zeit je Einheit
A	4.800 ME	800 ME	200 min	32 min
B	3.000 ME	600 ME	120 min	75 min
C	2.000 ME	250 ME	75 min	35 min
D	5.000 ME	500 ME	70 min	14 min

Der Oktober hat 20 Arbeitstage, die tägliche Arbeitszeit beträgt acht Stunden. Kalkuliert wird mit urlaubsbedingter Abwesenheit von 13% sowie krankheitsbedingten Fehlzeiten in Höhe von 4,5%.

- Ermitteln Sie den Kapazitätsbedarf und den Personalbedarf im Oktober.
- Berechnen Sie den Personalbedarf bei einem prognostizierten Zeitgrad von 110% und unter Berücksichtigung von 3,5% Störzeiten.