

## Übung Bedarfsermittlung

Teil	Bedarfe
BG A	4
BG B	3
BG C	2
BG D	15
BG E	21
Bauteil 1	30
Bauteil 2	45
Bauteil 3	6
Bauteil 4	9
Bauteil 5	42
Bauteil 6	87

Teil	Bedarfe	Bruttobedarf	Bestände	Einkauf (inkl. 10%)	Vormontage	Endmontage
E 1		200 St.	0 St.			200 St.
BG A	4	800 St.			800 St.	
BG B	3	600 St.			600 St.	
BG C	2	400 St.			400 St.	
BG D	15	3.000 St.	1.500 St.		1.500 St.	
BG E	21	4.200 St.			4.200 St.	
Bauteil 1	30	6.000 St.	1.000 St.	2.200 St.		
Bauteil 2	45	9.000 St.	1.500 St.	3.300 St.		
Bauteil 3	6	1.200 St.		1.320 St.		
Bauteil 4	9	1.800 St.		1.980 St.		
Bauteil 5	42	8.400 St.		9.240 St.		
Bauteil 6	87	17.400 St.	8.000 St.	10.340 St.		

2.200 St. | Unter Berücksichtigung der Bestände BG D, in denen folglich jeweils 2 mal bzw. 3 mal Bauteil 1  
 3.300 St. | und Bauteil 2 enthalten sind und daher nicht eingekauft werden müssen.

Rabatt bei Bauteil 6, da > 10.000

Lieferung frei Haus: Kunde erwartet die Ablieferung an seiner Ablieferstelle, der Verkäufer trägt die Transport- und Umschlagskosten vollständig, er ist auch für die Organisation des Transports zuständig → Kosten- und Gefahrenübergang beim Käufer.

Gesamtdurchlaufzeit: 31 Tage → passt nicht! 7  
 10  
 Überlappungen des Prozesses organisieren! 12  
 Teillieferungen ermöglichen. 2  
 Mehrarbeit ... 31

## Zeitliche Bedarfsplanung

**Bestellrhythmusverfahren:** (zeitgesteuert) **konstante Bestellzeitpunkte** (immer gleiche Abstände zwischen zwei Bestellungen)

**variable Bestellmengen** (jedenfalls bei nicht absolut gleichmäßigem Verbrauch)

**Bestellpunktverfahren:** (bestandsgesteuert) Bestellungen werden bei Erreichen eines bestimmten Bestandes (Meldebestand, Signalbestand) ausgelöst

deshalb: **konstante Bestellmengen**  
**variable Bestellzeitpunkte**

Meldebestand = Sicherheitsbestand + Tagesverbrauch × Wiederbesch.zeit

Höchstbestand = Sicherheitsbestand + (optimale) Bestellmenge

$$\text{Bestellintervall} = \frac{\text{Höchstbestand} - \text{Sicherheitsbestand}}{\text{Tagesverbrauch}}$$

$$\text{Bestellintervall} = \frac{\text{Bestellmenge}}{\text{Tagesverbrauch}}$$

## Lösungen der Hausaufgaben

<b>Aufgabe 2:</b>	Sekundärbedarf	6.000 St.	85,00%	(!)
	+ Zusatzbedarf	1.059 St.	15,00%	
	Bruttobedarf	<u>7.059 St.</u>	100,00%	
	- Lagerbestand	-3.000 St.		
	- Bestellbestand	-2.500 St.		
	+ Reservierungsbestand	1.000 St.		
	+ Mindestbestand	<u>1.000 St.</u>		
	Nettobedarf	<b>3.559 St.</b>		

Es müssen also 3.559 Stück beschafft werden.

### Aufgabe 3:

a) **Verbrauch/Tag** =  $\frac{360.000 \text{ Stück}}{360 \text{ Tage}}$  = **1.000 Stück/Tag**

**Meldebestand** = 1.000 Stück/Tag × (5 Tage + 1 Tag) + 20.000 Stück = **26.000 Stück**

b) **optimale Bestellmenge** =  $\sqrt{\frac{200 * 360.000 \text{ Stück} * 70 \text{ €}}{2 \text{ €} * (18+7)}}$  = **10.040 Stück**

Da die Verpackungseinheit 1.000 Stück beträgt, ist die optimale Bestellmenge 10.000 Stück.

c) **Ø LB** =  $\frac{1.000 \text{ Stück}}{2} + 20.000 \text{ St.}$  = **25.000 Stück**

d) **Bestellrhythmus** =  $\frac{360.000 \text{ Stück/Jahr}}{10.000 \text{ Bestellungen/Jahr}}$  = 36 mal

oder: alle 10 Tage eine Bestellung