

Übungen Thema 7 - Zeitwirtschaft

Aufgabe 1

Ein Mitarbeiter in der Verpackungsindustrie hat einen garantierten Mindestlohn von 20,00 €/Std. und einen Akkordzuschlag von 25 %. Die Normalmenge beträgt 30 Stück pro Stunde. Der fleißige Mitarbeiter erreicht zurzeit einen Leistungsgrad von 130 %.

1. Arbeitet der Mitarbeiter im Zeit- oder Geldakkord?
2. Wie viele Stück hat der Mitarbeiter effektiv pro Stunde hergestellt?
3. Wie hoch ist sein Stundenverdienst?
4. Wie viel verdient er bei einem Leistungsgrad von 70 %?

Aufgabe 2

Angaben:

Menge	1.000 Std/Auftrag	
Vorgabezeit	1.200 min/Auftrag : 60	= Sollzeit 20 Std
Grundentgelt	23€/Stunde	= Akkordgrundlohn
Akkordzuschlag	10%	
Ist-Zeit (Auftrag)	16h	

Gesuchte Größen:

- a) Zeitgrad
- b) Vorgabezeit pro Stück
- c) Akkordrichtsatz
- d) Minutenfaktor
- e) Tatsächlicher Stundenverdienst
- f) Lohnstückkosten

Aufgabe 3

Angaben:

Ein Facharbeiter hat derzeit einen Tariflohn von 10,00 €/Stunde. Die tarifliche Arbeitszeit beträgt 35 Stunden pro Woche. Bei der Umstellung auf Akkordentlohnung wird der Akkordrichtsatz auf 12,00 €/Stunde und die Normalleistung auf 15 Stück/Stunde festgelegt.

Stundenlohn	10,00 €/ Stunde
Anzahl der Stunden	35 Stunden/ Woche
Akkordrichtsatz	12 €/ Stunde
Normalleistung	15 Stück/ Stunde

Aufgaben:

Berechnen Sie den Minutenfaktor.

Berechnen Sie den tatsächlichen Stundenlohn des Facharbeiters bei einer Ist-Leistung pro Stunde von 17 Stück.

In der 39. Woche betrug der Bruttoverdienst des Facharbeiters 504 € (Ohne Überstunden). Um wie viel % lag seine Ist-Leistung über der Normalleistung?

Welche Ist-Leistung pro Stunde muss der Facharbeiter erbringen, um einen Bruttostundenlohn von 15,20 € zu erreichen?

Aufgabe 4

Angaben:

An einem Anlassergehäuse sind 40 Bohrungen durchzuführen. Die Vorgabezeit je Leistungseinheit ist vier Minuten. Die Rüstzeit beträgt 20 Minuten. Der Tariflohn liegt bei 10,00 € pro Stunde und der Akkordzuschlag bei 25%.

Menge	40 Bohrungen
Zeit je Einheit	4 Minuten
Rüstzeit	20 Minuten
Akkordgrundlohn	10,00 €/Stunde
Akkordzuschlag	25%

Errechnen Sie:

- die gesamte Vorgabezeit für den Auftrag,
- den Akkordbruttolohn für den Auftrag,
- den Akkordbruttolohn pro Stunde,
- den Zeitgrad bei einer tatsächlichen Arbeitszeit für den Auftrag von 160 Minuten.

Aufgabe 5

Im Rahmen einer Kapazitätsanalyse wurden nachfolgende Leistungsdaten an einem Arbeitsplatz erfasst.

Arbeitsaufgabe:	Ziehen von Stahlblech-Schutzkappen
Eingabe:	gestanzte Platinen
Ausgabe:	gezogene Stahlblech-Schutzkappen
Betriebsmittel:	800 t - Ziehpresse
Auftragsmenge:	300 Stück
Verteilzeitprozentatz:	7 % bezogen auf die Grundzeit
Erholungszeitprozentatz:	3 % bezogen auf die Grundzeit
Rüstzeit:	10 min

Nr.	Ablaufabschnitt	Soll-Zeit in min
1	Platine greifen und zur Presse transportieren	0,10
2	Platine in Matrize einlegen	0,05
3	Presse beidhändig einrücken, pressen	0,10
4	Pressenrücklauf abwarten	0,10
5	Schutzkappe aus Matrize nehmen	0,05
6	Schutzkappe ablegen	0,10

1. Ermitteln Sie die Tätigkeitszeit, die Grundzeit und die Verteilzeit je Stahlblech-Schutzkappe.
2. Berechnen Sie die Auftragszeit anhand der gegebenen Auftragsdaten.