

Beispiel Kapazitätsplanung

Für einen Kundenauftrag von 8.200 Waschautomaten liegen folgende weitere Daten vor:

- Summe der Vorgabezeiten insgesamt: 25 Std./Stück
- Personalbestand: 398 Mitarbeiter
- Arbeitstage im IV. Quartal 2019: 62
- Arbeitszeit: 8 Std./Tag
- Ausfallzeiten: 4 % wegen Krankheit
5 % sonstige
- Zeitgradfaktor: 112 % (1,12)

Ermitteln Sie die notwendige Mehrarbeit je Mitarbeiter pro Tag.