

Übungen Arbeitsplan

Aufgabe 1

Im folgenden Arbeitsplan sind die Arbeitsschritte zur Herstellung des für die Montage gebrauchten Teiles „Haltewinkel“ aufgeführt:

Auftragsnummer	Losgröße	Ausstelltag	Termin			
1616304	500	20.06.20...	01.07.20...			
Teilenummer	Benennung	Material-Nr.	Stücklisten-Nr.			
436112	Haltewinkel	229916	4			
Zeichnungs-Nr.	Werkstoff	Werkstoffmenge	Mengeneinh.			
311 Z 6612	Bandstahl 1,5 mm	100 St. = 1,7	kg			
Kosten-stelle	Arbeits-gang-Nr.	Arbeitsgang	Betriebs-mittel	Lohn-gruppe	Rüstzeit	Ausführungs-zeit für 100 St.
34	(1)	Aushauen	Stanzma-schine	6	20 min	10 min
34	(2)	Gewinde M6 schnei-den	Bohrma-schine	6	15 min	80 min
34	(3)	Streifen schneiden	Blechscher	6	8 min	2 min
34	(4)	Winkel bie-gen	Biegema-schine	6	25 min	30 min
34	(5)	Kontrollie-ren	Messgerät	7	entfällt	8 min pro Los

- Berechnen Sie die Vorgabezeit für den Auftrag 1616304.
- Wie hoch sind die Lohnkosten für diesen Auftrag, wenn in Lohngruppe 6 12,50 €/Stunde und in Lohngruppe 7 13,10 €/Stunde bezahlt werden? Die Lohnnebenkosten betragen 78 %.
- Berechnen Sie den Gesamtverdienst des Arbeiters für die Ausführung der Arbeitsgänge (1) bis (4) in Lohngruppe 6.
- Welchen tatsächlichen Stundenverdienst erzielt der Arbeiter, wenn die Arbeitsgänge (1) bis (4) in genau zehn Stunden ausgeführt werden?

Aufgabe 2

Für die Fertigung ist der Arbeitsplan für viele betriebliche Aufgaben eine wichtige Grundlage.

- Beschreiben Sie den Aufbau und die Mindestinhalte eines Arbeitsplanes.
- Nennen Sie drei Aufgabenbereiche, für die ein Arbeitsplan erstellt wird.
- Nennen Sie drei Einsatzgebiete, für die ein Arbeitsplan verwendet wird.
- Nennen Sie drei ergänzende Arbeitsunterlagen, die häufig einem Arbeitsplan zur Vervollständigung der Aufgaben zugeordnet werden müssen.
- Laut Arbeitsplan sollen 1000 Bleche mit den Maßen 220 mm x 125 mm aus Tafelblechen von 2000 mm x 1000 mm geschnitten werden.

Wie viele Tafelbleche werden für diesen Auftrag benötigt?