

Lösungen

Hausaufgaben vom 27.06.2015

Aufgabe 3

a) Verbrauch/Tag: $\frac{360.000 \text{ Stück}}{360 \text{ Tage}} = 1.000 \text{ Stück/Tag}$
Meldebestand = $1.000 \text{ Stück/Tag} \times (5 \text{ Tage} + 1 \text{ Tag}) + 20.000 \text{ Stück} = \underline{26.000 \text{ Stück}}$

b) opt. Bestellmenge = $\frac{200 \times 360.000 \text{ Stück} \times 70 \text{ €}}{2 \text{ €} \times (18 + 7)} = \underline{10.040 \text{ Stück}}$
Da die Verpackungseinheit 1.000 Stück beträgt, ist die optimale Bestellmenge 10.000 Stück

c) Ø Lagerbestand = $\frac{10.000 \text{ Stück}}{2} + 20.000 \text{ Stück} = \underline{25.000 \text{ Stück}}$

d) Bestellrhythmus = $\frac{360.000 \text{ Stück/Jahr}}{10.000 \text{ Stück/Bestellung}} = \underline{36 \text{ Bestellungen /Jahr}}$
oder $\frac{360 \text{ Tage/Jahr}}{36 \text{ Bestellungen/Jahr}} = \underline{10 \text{ Tage/Bestellung}}$

Aufgabe 5

Mengenstückliste und Sekundärbedarf für Erzeugnis E1

Erzeugnis		E1
Bauteil	Anzahl	Sek.
T1	10	17.000
T2	4	6.800
T3	1	1.700
T4	2	3.400
T5	1	1.700

Nettobedarf für T2:

Sekundärbedarf	6.800
- Lagerbestand	-8.900
+ Reservierung	1.000
+ Sicherheitsbestand	1.000
= Nettobedarf	<u><u>-100</u></u>

Es sind noch 100 Stück übrig.